

ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΟ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΕΒΡΟΥ
Δ Η Μ Ο Σ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

.....
Ταχ.Δ/νση : Βασιλ. Γεωργίου 1
Ταχ.Κώδικας : 68300
Πληροφορίες : 25533 50662-663
Fax : 2553024424

Διδυμότειχο 19 / 6 / 2017
Αρ.πρωτ.: 7980

Απόφ. Δημ.: Γ 62

ΦΟΡΕΑΣ : ΔΗΜΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΧΡΩΜΑΤΩΝ , ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ & ΛΟΙΠΩΝ
ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ 2017

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ : 9/ 2017

Προϋπολογισμός : 104.556,80 €

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
2. Την με αριθμό /2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Διδυμοτείχου με την οποία εγκρίθηκαν η ανάληψη υποχρέωσης και η διάθεση πίστωσης και καθορίστηκαν οι όροι του διαγωνισμού της προμήθειας χρωμάτων , υδραυλικών ειδών & λοιπών οικοδομικών υλικών για τις ανάγκες του Δήμου Διδυμοτείχου για το έτος 2017
3. Την με αριθμό/2017 ΑΔΣ με την οποία εγκρίθηκε ο τρόπος εκτέλεσης της προμήθειας

Προκηρύσσει

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΧΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

για την: " **προμήθεια χρωμάτων , υδραυλικών ειδών & λοιπών οικοδομικών υλικών για τις ανάγκες του Δήμου Διδυμοτείχου για το έτος 2017**" προϋπολογισμού 104.556,80 € με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **μόνο βάσει τιμής** για το σύνολο των ειδών της κάθε ομάδας.

Η επιτροπή του διαγωνισμού θα δεχθεί προσφορές για το σύνολο των ΟΜΑΔΩΝ ή και για κάθε ΟΜΑΔΑ χωριστά.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (**12**) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.

Κωδικός NUTS	GR 11
ΚΩΔΙΚΟΙ CPV	24200000-6 ΥΛΙΚΑ ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ 44115210-4 ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ ΕΙΔΗ 44111000-1 ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ ΥΛΙΚΑ

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ
--------------	------------	------------	-------------

ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΤΗΝ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΕΝΑΡΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ	22/6/2017	26/6/2017	12/7/2017

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας (**12/7/2017 και ώρα 15.00**) , δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο Ν. 4412/2016.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το δύο τοις εκατό (2%) της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. ήτοι : **για την ομάδα Α' (υλικά χρωματισμού) ποσό 480,80€** (τετρακόσια ογδόντα ευρώ και ογδόντα λεπτά)

για την ομάδα Β' (υδραυλικά είδη) ποσό 240,98 € (διακόσια σαράντα ευρώ και ενενήντα οκτώ λεπτά)

για την ομάδα Γ' (οικοδομικά υλικά) ποσό 964,62 € (ενιακόσια εξήντα τέσσερα ευρώ και εξήντα δύο λεπτά) ή το σύνολο μίας η και περισσοτέρων ομάδων.

Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν , σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν επίσης, να παρέχονται με γραμμάτιο συστάσεως παρακαταθήκης του Τ.Π.Κ.Δ. και από το Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει, στον ελληνικό τύπο και στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.didymoteicho.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.dianveia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. και στο ΚΗΜΔΗΣ σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία. Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2553350662 , 2553350663 , και FAX: 2552024424 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το τμήμα προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ.Γκουντινάκη Θεοδώρα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

ΠΑΤΣΟΥΡΙΔΗΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΑΣ