



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΕΒΡΟΥ
Δ Η Μ Ο Σ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ**

.....
Ταχ.Δ/νση :Βασιλ. Γεωργίου 1
Ταχ.Κώδικας : 68300
Πληροφορίες : 25533 50662-663
Fax :2553024424

**Διδυμότειχο 26 / 6 /2017
Αρ.πρωτ.: 8394**

Απόφ. Δημ.: Γ 65

ΦΟΡΕΑΣ : ΔΗΜΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΕΤΟΙΜΟΥ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ& ΘΕΡΜΟΥ
ΑΣΦΑΛΤΟΜΙΓΜΑΤΟΣ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ
ΔΗΜΟΥ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ 2017**

ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ : 8/ 2017

Προϋπολογισμός : 118.916,00 €

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
- 2.Την με αριθμό 43/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Διδυμοτείχου με την οποία εγκρίθηκαν η ανάληψη υποχρέωσης και η διάθεση πίστωσης, οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίσθηκαν οι όροι του διαγωνισμού
- 3.Την με αριθμό 90/2017 ΑΔΣ με την οποία εγκρίθηκε η αριθμ. 8/2017 μελέτης της Τ.Υ. του Δήμου, η διαδικασία εκτέλεσης της προμήθειας και συγκροτήθηκε η επιτροπή παραλαβής της προμήθειας σκυροδέματος και θερμού ασφαλτομίγματος για τις ανάγκες του Δήμου Διδυμοτείχου για το έτος 2017.

Προκηρύσσει

ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΑΝΟΙΧΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ

για την: " προμήθεια έτοιμου σκυροδέματος και θερμού ασφαλτομίγματος για τις ανάγκες του Δήμου Διδυμοτείχου για το έτος 2017" προϋπολογισμού 118.916,00 €

με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής

Η επιτροπή του διαγωνισμού θα δεχθεί προσφορές για το σύνολο των ΟΜΑΔΩΝ ή και για κάθε ΟΜΑΔΑ χωριστά.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΗΜΟΣΙΕΥΣΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΤΗΝ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ
---	--	---------------------------------------	---

	ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ	27/6/2017	29/6/2017 ώρα 8:00 π.μ.	19/7/2017 ώρα 15:00

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας 19/7/2017 ημέρα Τετάρτη και ώρα 15.00 , δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφορών στο σύστημα.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο Ν. 4412/2016. Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το δύο τοις εκατό (2%) της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. ήτοι ποσού για την ομάδα Α' (έτοιμο σκυρόδεμα ποσού 966,00 €) και για την ομάδα Β' (θερμό ασφαλτόμιγμα 952,00 €) ή το σύνολο των δύο ομάδων 1.918,00€ και για τις δύο ομάδες. Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν επίσης, να παρέχονται με γραμμάτιο συστάσεως παρακαταθήκης του Τ.Π.Κ.Δ. και από το Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει στον ελληνικό τύπο και στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.didymoteicho.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diavgeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2553350662 , 2553350663 , και FAX: 2552024424 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το τμήμα προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ.Γκουντινάκη Θεοδώρα.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΔΙΔΥΜΟΤΕΙΧΟΥ

ΠΑΤΣΟΥΡΙΔΗΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΑΣ

Ακριβές αντίγραφο απο
το πρωτότυπο

ΜΑΔ

Η Δ/ντρια Διοικητικών
& Οικ/κων Υπηρεσιών
Δούλιογλου Βικτωρία